



REPARACIONES DE PATOLOGÍAS

1. **REPARACIÓN IMPERMEABILIZACIÓN CUBIERTA**
VER PLANO 3-3-1
2. **REPARACIÓN POZOS BAJO REJILLAS DE VENTILACIÓN**
1. Extracción de la rejilla de ventilación;
 2. Limpieza del hueco: sustraer hojas, colillas, papeles, plásticos y demás desperdicios acumulados.
 3. Inspección del estado de la estructura y de los elementos de desagüe. En caso de que estos manifiesten mal estado:
 4. Saneamiento de los paramentos;
 5. Aplicación de una imprimación
 6. Aplicación de una solución de poliurea bicomponente de aplicación manual para impermeabilización
 7. Sustitución de la canaleta hasta sumidero.

3. **REPARACIÓN JUNTAS DE CUBIERTA**
1. Preparación del soporte: Eliminar de la superficie de trabajo lechada de cemento superficial, restos de grasas y aceites, partes de hormigón mal adheridas y restos de otras aplicaciones mediante el empleo preferentemente de medios mecánicos. En caso necesario reparar los cantos de juntas.
 2. Imprimación: Aplicar la imprimación con brocha de forma uniforme evitando imprimir el fondo de juntas.
 3. Fondo de junta: Instalar un cordón de sección circular de polietileno expandido de célula cerrada como fondo de juntas a una profundidad que asegure que el espesor de masilla aplicada es aproximadamente la mitad del ancho de la junta. El cordón se elegirá con un su diámetro aproximadamente un 25% mayor que el ancho de junta de modo que quede sujeto por compresión. Colocar sin estirar, evitando su deterioro.
 4. Aplicar la masilla: Aplicar la masilla mediante pistola. Rellenar completamente la junta desde el fondo hasta la superficie evitando atrapar el aire. Alisar la masilla fresca empleando una herramienta adecuada para darle una forma superficial cóncava.

4. **SELLADO DE FISURA EN CUBIERTA**
1. Preparación del soporte: eliminar del interior de la fisura los restos de polvo mediante inyección de aire a presión.
 2. Sellado superficial de la fisura: realizar un sellado superficial de la fisura con la finalidad de impedir la fuga de la resina durante el proceso de inyección y permitir la adhesión de los inyectoros. Se podrán usar materiales de base epoxídica o de base cementosa.
 3. Fijación de los inyectoros: Fijar los inyectoros de inyección superficial con el mismo material de sellado. La distancia oscilará entre los 20 y los 30 cm.
 4. Inyección mecánica de la resina.
5. **SANEAMIENTO Y REPARACIÓN DE VIGAS Y PILARES**
1. Preparación o saneamiento de la superficie del hormigón a base de chorro de arena
 2. Aplicación de un puente de unión
 3. Aplicación de un mortero de reparación
 4. Curado del mortero.

6. **REPARACIÓN DE LAS VIGAS DINTEL METÁLICAS**
1. Preparación de la superficie de soporte a base de arenado, chorreado o granallado muy minucioso. Eliminar las capas de laminación, óxido y partículas extrañas y todo resto de óxido.
 2. Aplicación de imprimación o pintura.
 3. Aplicación de refuerzo: En caso de pérdida de sección, se reforzará la chapa afectada con una chapa de refuerzo. Esta pérdida de sección se analizará tras la limpieza.

7. **SELLADO DE FISURAS DE FORJADO**
1. Preparación del soporte: eliminar del interior de la fisura los restos de polvo mediante inyección de aire a presión.
 2. Sellado superficial de la fisura: realizar un sellado superficial de la fisura con la finalidad de impedir la fuga de la resina durante el proceso de inyección y permitir la adhesión de los inyectoros. Se podrán usar materiales de base epoxídica o de base cementosa.
 3. Fijación de los inyectoros: Fijar los inyectoros de inyección superficial con el mismo material de sellado. La distancia oscilará entre los 20 y los 30 cm.
 4. Inyección mecánica de la resina.

8. **PÉRDIDA DE RECUBRIMIENTO**
1. Preparación de la superficie: Retirar todo el material dañado o disgregado mediante chorreado de granalla de acero o escoria de cobre.
 2. Evaluación y limpieza de la armadura hasta la eliminación total del óxido. Si la corrosión presenta una pérdida de sección significativa (al menos del 10%) se deberá proceder al solape de armaduras con una unión por solape simple o doble, unión por empalme con barras o con empalme angular o bien por soldadura a tope en V o en K.
 3. Protección de la armadura mediante pasivación de las armaduras
 4. Aplicación de la imprimación y/o puente de unión
 5. Aplicación del mortero de reparación
 6. Curado

9. **REPARACIÓN PAVIMENTO**
1. Fresado del pavimento
 2. Aplicación de imprimación: 2 manos de pintura de resinas epoxi (clase 2)

LEYENDA PATOLOGÍAS	
	HUMEDADES FORJADO O MUROS
	FISURA EN PAVIMENTO
	DESGASTE EN PAVIMENTO
	FISURA EN FORJADO
	OXIDACIÓN VIGA
	PÉRDIDA DE RECUBRIMIENTO HORMIGÓN